



سازمان فروش محصولات گام الکتریک و جوشا

JOOSHA **گام الکتریک**

تحت لیسانس مرکله آلمان

کاتالوگ PARS EL 633 SX



آدرس کارخانه : مازندران ، ساری ، کمربندی قائم شهر، روبروی اداره هواشناسی  
آدرس دفتر مرکزی : تهران ، امیرآبادشمالی ، انتهای خیابان دهم ، خیابان اشکان ، پ 10  
نمایشگاه دائمی البرز : کرج، بلوار شهید بهشتی، بعد از پل کیانپور ، پلاک 742

شماره دفتر فروش : 02188288523 - 02188286834

فروشگاه اینترنتی : [www.Gaamarket.com](http://www.Gaamarket.com)

سایت رسمی شرکت : [www.Gaamelectricalborz.com](http://www.Gaamelectricalborz.com)



اسکن کنید



## رکتیفایر جوشکاری

### سری: PARS-EL Professional مدل: PARS-EL 633 SX

♦ مناسب برای جوشکاری های حرفه ای با چرخه کاری مناسب در شرایط سخت صنعتی

♦ ایجاد قوس جوشکاری بسیار آسان، پایدار و بدون پاشیدگی به سبب بهره مندی از سامانه ی یکسو سازی تمام کنترل شده (۶تایرستوره)

♦ قابلیت جوشکاری با انواع الکترودهای پوششدار، جوشکاری تیگ

♦ توانایی پیش تنظیم جریان جوشکاری (با نمایشگر دیجیتال)

♦ توانایی تنظیم کنترل قوس جوشکاری برای انواع الکترودها با پتانسیومتری جداگانه به نام Arce Force

♦ جداسازی آسان الکتروود از قطعه کار در صورت چسبیدن به آن در حین جوشکاری (Anti Stick)

♦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات

## WELDING RECTIFIER

Series:PARS-EL

Models:PARS-EL 633 SX

- ♦ Suitable for professional and discredable heavy duty welding
- ♦ Easy arc striking, stable and spatter free arc because of the benefit of fully controlled system with 6 thyristor
- ♦ Ability of MMA & TIG welding
- ♦ Ability of current presetting display(with digital display)
- ♦ Ability of adjusting the arc's control for different electrodes with a potentiometer that called "Arc Force"
- ♦ Easy electrode separation during sticking to workpiece(Anti Stick)
- ♦ Service & warranty



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



## WELDING RECTIFIER

### TYPE PARS-EL PROFESSIONAL

Gaam Electric's professional rectifier series are designed to work in hard and heavy working conditions and all field's weather conditions. This machines is used in oil & gas industries, refinery, making metallic tanks, cars & ships industries, etc. Latest technologies are used in this machine to access desired quality and cost in different welding process. For example the ability to adapt control parameters in machine's electronic control system with different electrode characteristic in manual metal welding (MMA welding) process. Also "Lift Arc" system is designed to prevent base metal pollution with tungsten pieces which control the arc's initiation in the time of tungsten tip first connection with base metal, prevent tungsten tip to separate and base metal pollution.

#### EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- Ability of welding current pre-setting with high accuracy and digital welding current display.
- A stable, spatter free arc and easily controlled molten puddle because of the electronic system which designed for these features.
- Ability of welding different types of coated electrodes, welding with argon gas(tig) with desired quality.(selecting by two-state switch)
- "Arc Force" feature is embedded for special cellulosic, alkaline and rutile electrodes(which have high tendency to stick to work piece.)
- Constant welding current regardless of mains voltage fluctuations, arc length variation by user and input or output cable length.
- Equipped with "Anti Stick" system to separate electrode easily in the time of sticking to work piece in welding process and preventing electrode coat burning.
- Auto detect remote control
- Overload protection with error display by a LED.
- High efficiency, high power factor and low mains current
- Excellent case protection against external agents and etc.

#### OPTIONAL

- Electrode holder with cable
- Earth clamp with cable



## رکتیفایر جوشکاری

### PARS-EL PROFESSIONAL تیپ

رکتیفایرهای ساخت شرکت گام الکتریک با هدف جوشکاری در شرایط سخت و سنگین کاری و نیز جوشکاری در بدترین شرایط آب و هوایی طراحی و ساخته شده اند. این دستگاهها در صنایع نفت و گاز، صنایع پالایشگاهی، ساخت مخازن فلزی، کشتی سازی و صنایع سنگین از کاربرد گسترده ای برخوردارند.

در طراحی این محصول آخرین فنآوریها و ویژگیهای مفید برای دستیابی به کیفیت و هزینه مطلوب در فرآیندهای گوناگون جوشکاری بکارگرفته شده است. برای نمونه، برای جوشکاری به روش الکتروود دستی به الکتروودهای با جنس های مختلف برخورداریم خورد که در این محصول سازگاری پارامترهای کنترلی سامانه کنترل الکتروود با مشخصه های هر نوع الکتروود با ویژگیهای خاص خود فراهم شده است. همچنین در فرآیند جوشکاری با گاز آرگون (بی اثر) به منظور جلوگیری از آلیش فلز پایه ی جوشکاری با تکه های تنگستن اقدام به طراحی سامانه ای با نام Lift Arc شده است، که پیرو آن شکل گیری قوس در لحظه تماس نخستین نوک تنگستن با فلز پایه کاملا تحت کنترل سامانه الکتروود رخ می دهد و مانع جداشدن نوک تنگستن و آلیش فلز پایه می گردد.

#### ویژگیهای برجسته محصول Pars EL 633SX

- امکان پیش تنظیم جریان جوشکاری (Preset) با دقت بالا و بصورت نمایش دیجیتال جریان جوشکاری
- کنترل آسان حوضچه مذاب توسط کاربر با ایجاد قوسی پایدار و بدون پاشیدگی به سبب سامانه الکتروودیک طراحی شده برای این ویژگیها
- توانایی جوشکاری با انواع الکتروودهای پوشش دار خاص و معمولی، جوشکاری با گاز آرگون (تیگ)، هر کدام با کیفیت مطلوب (با انتخاب فلنکشن جوشکاری بوسیله یک کلید دو حالت)
- لحاظ کردن ویژگی Arc Force برای الکتروودهای خاص سلولزی، قلیایی، روتیلی که میل به چسبیدن آنها به قطعه کار بسیار بالاست.
- تنظیم جریان جوشکاری علیرغم وجود نوسانات در ولتاژ شبکه، تغییر طول قوس توسط دست کاربر و طول کابل های ورودی یا خروجی
- مجهز به سامانه آنتی استیک (AntiStick) به منظور جداسازی آسان الکتروود به هنگام چسبیدگی به قطعه کار حین جوشکاری و جلوگیری از سوختن پوشش الکتروود که حفظ کیفیت آن برای ادامه جوشکاری از اهمیت بسیار بالایی برخوردار است.
- شناسایی هوشمند سامانه کنترل جریان جوشکاری بصورت ریموت
- برخورداری از حفاظت اضافه بار با نمایش خطا بر روی پانل بصورت LED
- جریان برق ورودی ناچیز، ضریب قدرت بالا و راندمان زیاد
- حفاظت عالی بدنه در مقابل ناملایمات محیطی و ...

#### در صورت سفارش

- کابل و انبر جوش
- کابل و انبر اتصال

## TECHNICAL

#### WELDING OUTPUT

#### PARS-EL 633 SX

Current Range	A	20-500
Welding Current at 15% Duty Cycle <sup>1</sup>	A	500
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C)	A	280
No. Load Voltage	V	65
Welding Processes		MMA /TIG(LIFT)

#### MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)<sup>2</sup>

Fuse	A	D 50
Primary current at 100% Duty Cycle	A	28
Installed Power (Max)	KVA	36.6
Mains Cable Cross Section(Cu,Nayy)	mm <sup>2</sup>	4 x 6

#### MISCELLANEOUS

Cooling		Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP 21 S
Insulation Class		F
Dimension (LxWxH)	mm	700x650x650
Weight	kg	105

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود

- F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse  
1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request  
3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.  
4. Last digit number of the name of machine (for ex 1 in PARS-EL 633 SX) indicates to the version of it.

شماره دفتر فروش : 02188286834 - 02188288523

فروشگاه اینترنتی : www.Gaammarket.com

سایت رسمی شرکت : www.Gaamelectricalborz.com

آدرس دفتر مرکزی : تهران ، امیرآبادشمالی ، انتهای خیابان دهم ، خیابان اشکان ، پ 10

آدرس کارخانه : مازندران ، ساری ، کمربندی قائم شهر، روبروی اداره هواشناسی

نمایشگاه دائمی البرز : کرج، بلوار شهید بهشتی، بعد از پل کیانپور ، پلاک 742