



سازمان فروش محصولات گام الکتریک و جوشا

JOOSHA **گام الکتریک**

تحت لیسانس هرکله آلمان

کاتالوگ PARS MIG 401C



آدرس کارخانه : مازندران ، ساری ، کمربندی قائم شهر، روبروی اداره هواشناسی
آدرس دفتر مرکزی : تهران ، امیرآبادشمالی ، انتهای خیابان دهم ، خیابان اشکان ، پ 10
نمایشگاه دائمی البرز : کرج، بلوار شهید بهشتی، بعد از پل کیانیپور ، پلاک 742

شماره دفتر فروش : 02188288523 - 02188286834

فروشگاه اینترنتی : www.Gaammarket.com

سایت رسمی شرکت : www.Gaamelectricalborz.com



اسکن کنید



GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG)

TYPES Switch Control/Compact

Model PARS MIG-SC 401C

- ♦ Wide range of action.
- ♦ Robust construction and low depreciation...
- ♦ Suitable for welding steel, stainless steel and aluminium, thick or thin plates, tubes and so on.
- ♦ High welding speed with high deposition rate.
- ♦ Internal wire feeding system and tool box utility due to optimized layout.
- ♦ Designed according to international standards CE, IEC, ISO.
- ♦ Service & warranty.



دستگاه جوش قوس الکتریکی تحت پوشش گاز

تیپ Switch Control/Compact مدل PARS MIG-SC 401C

- ♦ تنظیم دلخواه با گستره وسیع
- ♦ ساختمان قابل اطمینان و استهلاک بسیار کم
- ♦ قابلیت جوشکاری آهن، استینلس استیل، آلومینیوم، ورقهای نازک یا ضخیم، لوله هاو ...
- ♦ سرعت جوشکاری زیاد با نرخ رسوب بالا
- ♦ فراهم شدن امکان استفاده از سیستم وایرفیدر داخلی و نیز فضایی جهت نگهداری ملزوماتی مانند نازل و شعله پوش یدکی و اسپری جوشکاری و... بدلیل استفاده بهینه از فضا در طراحی دستگاه
- ♦ طراحی مطابق استانداردهای بین المللی CE, IEC, ISO
- ♦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



MMA (Inverter)



MMA (Conventional)



MIG/MAG (Inverter)



MIG/MAG (Conventional)



TIG DC and AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



PLASMA (Conventional)



SAW (Inverter)



SAW (Conventional)



Stud welder (Inverter)



TYPE Switch Control/Compact

Model PARS MIG-SC401C

- Suitable of welding steel, stainless steel, aluminium, thick or thin plates, tubes and so on.
- Large number of voltage setting makes the desirable voltage possible
- Two different inductor outlet insures optimum welding characteristic
- Robust construction and low depreciation
- Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas tube
- Overload protection
- Tool box utility to keep safe tips, nozzles,...

This series are used with wire feeders including them

EXCELLENT FEATURES OF WIRE FEEDER

- Heavy duty wire feeder plate using 3 rolls feeder(PATENTED) with a powerful motor
- Suitable for solid, flux cored, aluminium, and stainless steel wires
- High speed up to 20 m/min
- Control of speed using feed back and brake
- Control of "Soft Start"
- Control of "Burn Back" in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- Gas test and wire insertion button
- 2 stroke and 4 stroke operation

ACCESSORIES

- Welding cables including earth clip

OPTIONAL

- Digital volt, ammeter
- Spot welding and pre gas system
- Torch
- Gas preheater, regulator

TECHNICAL DATA

WELDING OUTPUT

PARS MIG SC 401C		
Welding Current at 60% Duty Cycle ¹	A	330
Welding Current at 100% Duty Cycle	A	300
No. Load Voltage	V	17-41
Voltage Control Steps	V	28
Inductance Connectors		2

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 380V)²

Fuse	A	25
Primary Current at 100% Duty Cycle	A	20
No. Load Power	Kw	0.52
Installed Power (Max)	KVA	15
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)mm ²		4 x 4

MISCELLANEOUS

Cooling		Fan
Wire Feeder Type (Separate or Compact)		Compact
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21
Insulation Class		H
Dimension (LxWxH)	cm	92x51x81
Weight	kg	136

F: Fastest action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request
2. Other Voltages / frequencies on request
3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.
4. last digit number of the name of machine (for ex. 1. in PARS MIG SC 401C) indicates to the version of it.

تیپ Switch Control/Compact

مدل PARS MIG-SC 401C

- مناسب برای جوشکاری آهن، استینلس استیل، آلومینیوم، ورقهای نازک یا ضخیم، لوله ها و ...
- دارا بودن شمار زیاد وضعیت ولتاژ که امکان کار با هر ولتاژ دلخواه را میدهد
- بهترین مشخصه جوشکاری با بکارگیری از دو کانکتور اتصال زمین
- ساختمان قابل اطمینان و استهلاک بسیار کم
- مجهز به چهار چرخ و فضای مناسب در پشت دستگاه برای نگهداری کپسول گاز
- حفاظت در مقابل اضافه بار
- فراهم شدن امکان استفاده از سیستم وایرفیدر داخلی و فضایی جهت نگهداری ملزوماتی مانند نازل و شعله پوش یدکی و اسپری جوشکاری و...
- سیستم وایرفیدر این دستگاهها درون خود دستگاه تعبیه شده است

ویژگیهای بخش وایرفیدر

- شاسی و موتور بسیار پر قدرت مناسب برای کارهای سنگین با 3 حلقه محرک
- مناسب برای سیمهای مسوار (CO2)، توپودری، آلومینیوم و استینلس استیل
- سرعت بسیار زیاد سیم تا 20 متر در دقیقه
- کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- کنترل Soft Start در شروع قوس
- کنترل Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل یا قطعه کار
- دارای شستی تست گاز و تست سیم
- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ

ضمائم

- کابلهای جوشکاری و گیره اتصال زمین
- در صورت سفارش
- آمپر متر و ولت متر دیجیتال
- سیستم نقطه جوش و پیش گاز
- تورچ جوشکاری
- گرم کن گاز و رگلاتور



FEEDER

Operating Voltage	42 V
No. of Rolls	2
Wire feed speed m/min	0.5 - 20
Wire Reel	
Capacity	15 Kg
Outer Diameter	30 cm
Wire Diameter(mm)	
Steel & Stainless	0.8 - 1.2 mm
Aluminium	1.0 - 1.2 mm